

# Gühring conecta su piso sin un proyecto de TI

Gühring Limited · Birmingham, Reino Unido

**“Antes de conocer Visual Factories, nuestro objetivo era encontrar la forma de recibir datos reales sobre nuestro proceso de manufactura. Buscábamos, y encontramos, un método preciso y en tiempo real para entender lo que pasa en las máquinas del piso de producción.”**

Gary Field · Supervisor de Producción, Gühring

## Nuestro cliente

Gühring Limited es un fabricante de clase mundial de herramientas de corte de precisión y herramiental para las industrias de ingeniería y manufactura. Fundada en 1973, fue la primera filial del Grupo Gühring con capacidad para fabricar herramientas a la medida con rapidez y ofrecer servicio de reafileado y recubrimiento. Con una gama de 1,620 productos estándar en más de 44,000 medidas, la empresa busca ofrecer la solución de herramiental ideal en el menor tiempo posible.

## El dilema de medir la productividad

Gühring quería mantener las máquinas de su planta de Birmingham operando las 24 horas para optimizar la producción. Sin embargo, no tenía un método para medir la productividad.

La casa matriz desarrollaba su propia solución de medición sobre SAP ERP. Como la filial del Reino Unido no usaba SAP, tuvo que buscar otra solución que recolectara datos en tiempo real de sus máquinas para analizarlos y optimizar.

La casa matriz fue tajante: la solución no podía interferir con la unidad de control de las máquinas.

### EL CLIENTE

Gühring Limited (Reino Unido)

### SITIO WEB

[www.guhring.co.uk](http://www.guhring.co.uk)

### OBJETIVOS

- Entender el uso más eficiente de sus máquinas-herramienta para lograr producción continua

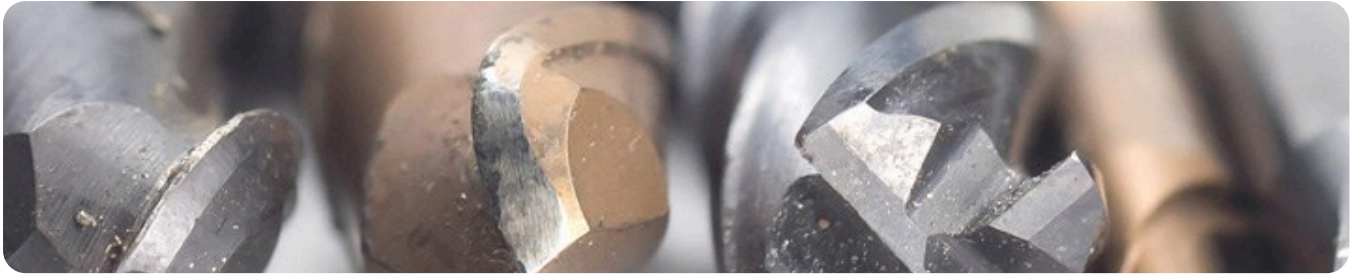
### SOLUCIÓN

- Una solución precisa para aumentar la eficiencia de las máquinas, que cumpliera las normas de la casa matriz y no interfiriera con la unidad de control. Eligieron la solución plug and play de Visual Factories

### RESULTADOS

- El tiempo en marcha de las máquinas de Gühring aumentó 10% mensual





## Cómo ayudó Visual Factories

Gühring conoció Visual Factories a través de un distribuidor que ya usaba la solución. En 8 horas, el equipo de mantenimiento de Gühring había conectado 10 de sus 16 máquinas. Al usar una red celular externa a la LAN, cumplieron las normas de la casa matriz sobre las unidades de control. Al día siguiente, la dirección de Gühring ya podía observar y analizar el proceso de producción en tiempo real.

Los reportes y análisis de Visual Factories mostraron dónde y cuándo las máquinas estaban inactivas, y Gühring pudo atender esas causas. Ver el desempeño de las máquinas en tiempo real animó al personal a actuar de inmediato para asegurar la producción continua, con un aumento inmediato y considerable de la productividad.

## Conclusión

Poco después de instalar la solución de Visual Factories salieron a la luz las ineficiencias de la producción de Gühring. Eso le permitió resolver el tiempo inactivo de las máquinas asignando tareas a los operadores y reorganizando al personal cuando las máquinas están paradas.

Como concluyó Gary Field, Supervisor de Producción de Gühring: "Gracias a Visual Factories pudimos identificar que nuestras máquinas estaban fuera de línea durante los turnos. Nuestros empleados recibieron bien la oportunidad de mejorar para asegurar la producción continua. En conjunto, Visual Factories nos permitió aumentar el tiempo en marcha de nuestras máquinas aproximadamente 10% al mes."

Tras el éxito inicial, Gühring instaló Visual Factories en el resto de sus máquinas, y en el futuro lo instalará también en sus máquinas manuales. La empresa usa hoy los análisis y reportes mensuales de Visual Factories para identificar más áreas de mejora.

### **SOBRE VISUAL FACTORIES**

Visual Factories conecta cualquier máquina en días, sin proyecto de TI: un pequeño dispositivo IoT sobre las señales eléctricas de la máquina, instalado por un electricista en menos de una hora. Sobre esos mismos datos en vivo corren todos los productos de la plataforma: mejora de OEE, visibilidad de la cadena de suministro para OEM, programación y despacho, programas CNC, herramientas de corte, moldes y mantenimiento basado en condición.